

**Garant****GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 2-56****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	137857 2-56
GTIN	4062406208110
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:**

Galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančiojo ir rūgštims atsparaus plieno** bei **Duplex medžiagų** apdirbimui.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui.**
- **TiAlN-Multilayer naujausios kartos danga.**
- **Parametrinė drožlių pašalinimo geometrija užtikrina optimalų drožlių laužimą ir sukimo stabilumą.**

**Paskirtis:**

**UNC coliniams stambiams sriegiams ASME – B1.1.**

Sriegio tipas: UNC

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Vijų skaičius colyje: 56

Sriegio Ø: 2,18 mm

Bendras ilgis L: 45 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Koto kvadratas □: 2,1 mm

Kiaurymės Ø: 1,85 mm

**Techninis aprašymas**

Drožlių griovelių skaičius	3
Vijų skaičius colyje	56
Sriegio tipas	UNC
Bendras ilgis L	45 mm

Sriegio gylis	5,45 mm
Koto $\varnothing D_s$	2,8 mm
Sriegio $\varnothing$	2,18 mm
Sriegio dydis	2-56 UNC
Koto kvadratas $\square$	2,1 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 371
Sriegio žingsnis	0,453 mm
Kiaurymės $\varnothing$	1,85 mm
Serija	Master Tap
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Tolerancijos klasė	2BX
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2,5 \times D$ , kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	28 m/min	N

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		