

**Garant****GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C 6GX, TiAlN, M: M2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135737 M2
GTIN	4062406208097
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:**

Galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančiojo ir rūgštims atsparaus plieno bei Duplex medžiagų apdirbimui.**

**45° spiraliniai** drožlių grioveliai palengvina drožlių formavimą apdirbant austenitinį CrNi plieną.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui**
- **TiAlN-Multilayer daugiasluoksnė naujausios kartos danga**

- **Parametrinė griovelių forma optimaliam drožlių formavimui ir formos stabilumui.**

**Tolerancijos klasė ISO 3X/6GX.** Ruošiniams, padengtiems **galvanizuota apsaugine danga** arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 0,4 mm

Bendras ilgis L: 45 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Koto kvadratas □: 2,1 mm

Kiaurymės Ø: 1,6 mm

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Sriegio tipas	M
Koto kvadratas □	2,1 mm

Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX
Sriegio Ø	2 mm
Ašmenys	HSS E PM
Kiaurymės Ø	1,6 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio dydis	M2
Sriegio žingsnis	0,4 mm
Norma	DIN 371
Sriegio gylis	5 mm
Bendras ilgis L	45 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D, kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešininis
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	28 m/min	N
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		