

**Garant****GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma E, TiAlN, G: G1/2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	137752 G1/2
GTIN	4062406210328
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:****GARANT Master Tap INOX:**

Galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančio ir rūgštims atsparaus plieno bei Duplex medžiagų apdirbimui.**

**45° spiraliniai** drožlių grioveliai palengvina drožlių formavimą apdirbant austenitinį CrNi plieną.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui**
- **TiAlN-Multilayer naujausios kartos danga**
- **Parametrinė drožlių pasiūalinimo geometrija užtikrina optimalų lusto formavimąsi ir sukimo standumą**

**Forma E** (1,5–2 vijų pjaunančioji dalis).

**Paskirtis:**

**Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui** DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 14

Sriegio Ø: 20,96 mm

Bendras ilgis L: 125 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Koto kvadratas □: 12 mm

Kiaurymės Ø: 19 mm

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm
-----------------------	-------

Sriegio žingsnis	1,814 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Ašmenys	HSS E PM
Vijų skaičius colyje	14
Sriegio gylis	52,4 mm
Koto kvadratas □	12 mm
Sriegio Ø	20,96 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Kiaurymės Ø	19 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio dydis	G1/2
Serija	Master Tap
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	DIN 5156
Kreipiančiosios dalies forma	E
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešininis
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	28 m/min	N
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		