

Garant**GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma E, TiAlN, G: G1/4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	137752 G1/4
GTIN	4062406210304
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:****GARANT Master Tap INOX:**

Galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančio ir rūgštims atsparaus plieno bei Duplex medžiagų apdirbimui.**

45° spiraliniai drožlių grioveliai palengvina drožlių formavimą apdirbant austenitinį CrNi plieną.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui**
- **TiAlN-Multilayer naujausios kartos danga**
- **Parametrinė drožlių pasišalinimo geometrija užtikrina optimalų lusto formavimąsi ir sukimo standumą**

Forma E (1,5–2 vijų pjaunančioji dalis).

Paskirtis:

Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 19

Sriegio Ø: 13,16 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 11 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 11,8 mm

Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	100 mm
-----------------	--------

Sriegio Ø	13,16 mm
Vijų skaičius colyje	19
Kiaurymės Ø	11,8 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Drožlių griovelių skaičius	4
Sriegio gylis	32,9 mm
Koto Ø D _s	11 mm
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio žingsnis	1,337 mm
Koto kvadratas □	9 mm
Sriegio dydis	G1/4
Serija	Master Tap
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	DIN 5156
Kreipiančiosios dalies forma	E
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešininis
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	28 m/min	N
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	9 m/min	M
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		