

**Garant****GARANT Master Tap mašininis sriegiklis vielinių sriegių įdėklams HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M20****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	133560 EG-M20
GTIN	4062406208349
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:**

Sriegiklis pagal **DIN 40435 (kaip DIN 371 / DIN 376)**.

**GARANT Master Tap universalus sriegiklis**, sukurtas naudoti saugiai apdirbant įvairias medžiagas.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga užtikrina atsparumą dilimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.**

**Paskirtis:**

Tvirtinimo sriegio EG gamybai pagal metrinį ISO sriegį **DIN 8140 vieliniams sriegių įdėklams STI** (Screw Thread Insert).

**Pastaba:**

Neviršykite nurodyto **pirminio gręžimo Ø** (žr. lentelę) !

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Tolerancijos klasė: 6HX mod.

Sriegio žingsnis: 2,5 mm

Bendras ilgis L: 125 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Koto kvadratas □: 14,5 mm

Kiaurymės Ø: 20,75 mm

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunų skaičius Z	4
----------------------------	---

Tolerancijos klasė	6HX mod.
Sriegio žingsnis	2,5 mm
Kiaurymės Ø	20,75 mm
Norma	DIN 40435
Koto Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Sriegio gylis	60 mm
Koto kvadratas □	14,5 mm
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio dydis	M20
Sriegio Ø	20 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Danga	AlTiX
Sriegio tipas	EG-M
Profilio kampas	60 laipsniai
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė kiauroji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		