

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis labai ilgas HSS-E-PM, ALTiX, G: G3/4****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 133333 G3/4 |
| GTIN | 4062406208653 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas**Modelis:**

GARANT Master Tap universalus sriegiklis, sukurta naudoti saugiai apdirbant įvairias medžiagas.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga užtikrina atsparumą dilimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasiūalinimui.**

Labai ilgas kotas

Privalumai:

Puikiai tinka sriegimui sunkiai prieinamose vietose.

Paskirtis:

Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 14

Sriegio Ø: 26,44 mm

Bendras ilgis L: 280 mm

Koto Ø D_s: 20 mm

Koto kvadratas □: 16 mm

Kiaurymės Ø: 24,5 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|----------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Drožlių griovelio skaičius | 2 |
| Sriegio Ø | 26,44 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Ašmenys | HSS E PM |
| Koto kvadratas □ | 16 mm |
| Kiaurymės Ø | 24,5 mm |
| Sriegio dydis | G3/4 |
| Sriegio žingsnis | 1,814 mm |
| Bendras ilgis L | 280 mm |
| Vijų skaičius colyje | 14 |
| Koto Ø D _s | 20 mm |
| Sriegio gylis | 79,32 mm |
| Serija | Master Tap |
| Danga | AlTiX |
| Sriegio tipas | G |
| Profilio kampas | 55 laipsniai |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Kreipiančiosios dalies forma | B |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3×D, kai kiaurymė kiauroji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 24 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 28 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Al >10 % Si | tinka | 16 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 24 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 24 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 20 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 10 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 6 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 8 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 6 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 16 m/min | K |
| CuZn | tinka | 20 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |