

## Garant

### GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma E, TiAlN, G: G3/8



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	137752 G3/8
GTIN	4062406210311
Produktų klasė	111

#### Aprašymas

##### Modelis:

##### GARANT Master Tap INOX:

Galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančio ir rūgštims atsparaus plieno bei Duplex medžiagų apdirbimui.**

**45° spiraliniai** drožlių grioveliai palengvina drožlių formavimą apdirbant austenitinį CrNi plieną.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui**
- **TiAlN-Multilayer naujausios kartos danga**
- **Parametrinė drožlių pasišalinimo geometrija užtikrina optimalų lusto formavimąsi ir sukimo standumą**

**Forma E** (1,5–2 vijų pjaunančioji dalis).

##### Paskirtis:

**Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui** DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 19

Sriegio Ø: 16,66 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 15,25 mm

#### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	4
----------------------------	---

Koto kvadratas □	9 mm
Vijų skaičius colyje	19
Ašmenys	HSS E PM
Kiaurymės Ø	15,25 mm
Sriegio gylis	41,65 mm
Sriegio Ø	16,66 mm
Sriegio žingsnis	1,337 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Sriegio dydis	G3/8
Serija	Master Tap
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	DIN 5156
Kreipiančiosios dalies forma	E
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D, kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešininis
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	28 m/min	N
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		