

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 4-48****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 133410 4-48 |
| GTIN | 4062406208691 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas**Modelis:**

GARANT Master Tap universalus sriegiklis, sukurtas įvairių medžiagų apdirbimui užtikrinant saugų procesą.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

Paskirtis:

UNF coliniams smulkiems sriegiams ASME – B1.1.

Sriegio tipas: UNF

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Vijų skaičius colyje: 48

Sriegio Ø: 2,84 mm

Bendras ilgis L: 56 mm

Koto Ø D_s: 3,5 mm

Koto kvadratas □: 2,7 mm

Kiaurymės Ø: 2,4 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|----------|
| Ašmenys | HSS E PM |
| Sriegio tipas | UNF |
| Norma | DIN 371 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Sriegio Ø | 2,84 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Vijų skaičius colyje | 48 |
| Kiaurymės Ø | 2,4 mm |
| Sriegio gylis | 8,52 mm |
| Bendras ilgis L | 56 mm |
| Sriegio žingsnis | 0,529 mm |
| Koto kvadratas □ | 2,7 mm |
| Sriegio dydis | 4-48 UNF |
| Koto Ø D _s | 3,5 mm |
| Serija | Master Tap |
| Danga | AlTiX |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Tolerancijos klasė | 2BX |
| Kreipiančiosios dalies forma | B |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3×D, kai kiaurymė kiauroji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 30 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 35 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 20 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 25 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 8 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 10 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 8 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 20 m/min | K |
| CuZn | tinka | 20 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |