

Garant

GARANT Master Tap mašininis sriegiklis vielinių sriegių įdėklams HSS-E-PM, AITiX, EG-M: EG-M4



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 133560 EG-M4 |
| GTIN | 4062406208271 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas

Modelis:

Sriegiklis pagal **DIN 40435 (kaip DIN 371 / DIN 376)**.

GARANT Master Tap universalus sriegiklis, sukurtas naudoti saugiai apdirbant įvairias medžiagas.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga užtikrina atsparumą dilimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

Paskirtis:

Tvirtinimo sriegio EG gamybai pagal metrinį ISO sriegį **DIN 8140 vieliniams sriegių įdėklams STI** (Screw Thread Insert).

Pastaba:

Neviršykite nurodyto **pirminio gręžimo Ø** (žr. lentelę) !

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Tolerancijos klasė: 6HX mod.

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 4,2 mm

Techninis aprašymas

| | |
|-----------------------|--------|
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Kiaurymės Ø | 4,2 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Sriegio Ø | 4 mm |
| Norma | DIN 40435 |
| Tolerancijos klasė | 6HX mod. |
| Sriegio žingsnis | 0,7 mm |
| Sriegio dydis | M4 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Sriegio gylis | 12 mm |
| Drožlių griovelėlių skaičius | 3 |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Bendras ilgis L | 70 mm |
| Koto kvadratas □ | 4,9 mm |
| Danga | AlTiX |
| Sriegio tipas | EG-M |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Kreipiančiosios dalies forma | B |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3×D, kai kiaurymė kiauroji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Serija | Master Tap |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|----------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 30 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 35 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 20 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 25 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 8 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 10 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 8 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 20 m/min | K |
| CuZn | tinka | 20 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |