

**Garant****GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5/16-24****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	138007 5/16-24
GTIN	4062406210229
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:****GARANT Master Tap INOX:**

galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančio ir rūgštims atsparaus plieno bei Duplex medžiagų apdirbimui.**

**45° spiraliniai** drožlių grioveliai palengvina drožlių laužimą apdirbant austenitinį CrNi plieną.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui**
- **TiAlN-Multilayer naujausios kartos danga**
- **Parametrinė drožlių pašalinimo geometrija užtikrina optimalų drožlių laužimą ir sukimo stabilumą**

**Paskirtis:**

**UNF coliniams smulkiems sriegiams ASME – B1.1.**

Sriegio tipas: UNF

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Vijų skaičius colyje: 24

Sriegio Ø: 7,94 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Koto kvadratas □: 6,2 mm

Kiaurymės Ø: 6,9 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio žingsnis	1,058 mm
Sriegio Ø	7,94 mm
Sriegio tipas	UNF

Sriegio gylis	19,85 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Kiaurymės Ø	6,9 mm
Norma	DIN 371
Koto kvadratas □	6,2 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Ašmenys	HSS E PM
Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Vijų skaičius colyje	24
Sriegio dydis	5/16-24 UNF
Serija	Master Tap
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Tolerancijos klasė	2BX
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	28 m/min	N
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		