

**Garant****GARANT Master Tap mašininis sriegiklis vielinių sriegių įdėklams HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M3****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	138210 EG-M3
GTIN	4062406208875
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:****Sriegiklis pagal DIN 40435 (kaip DIN 371 / DIN 376).****GARANT Master Tap universalus sriegiklis**, sukurta naudoti saugiai apdirbant įvairias medžiagas.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga užtikrina atsparumą dilimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

**Paskirtis:**Tvirtinimo sriegio EG gamybai pagal metrinį ISO sriegį **DIN 8140 vieliniams sriegių įdėklams STI** (Screw Thread Insert).**Pastaba:**Neviršykite nurodyto **pirminio gręžimo Ø** (žr. lentelę)!

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Tolerancijos klasė: 6HX mod.

Sriegio žingsnis: 0,5 mm

Bendras ilgis L: 63 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Koto kvadratas □: 3,4 mm

Kiaurymės Ø: 3,15 mm

**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	63 mm
Sriegio Ø	3 mm

Sriegio dydis	M3
Koto $\varnothing D_s$	4,5 mm
Norma	DIN 40435
Sriegio žingsnis	0,5 mm
Kiaurymės $\varnothing$	3,15 mm
Sriegio gylis	7,5 mm
Tolerancijos klasė	6HX mod.
Koto kvadratas $\square$	3,4 mm
Ašmenys	HSS E PM
Drožlių griovelių skaičius	3
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Danga	AlTiX
Sriegio tipas	EG-M
Profilio kampas	60 laipsniai
Kreipiančiosios dalies forma	E
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2,5 \times D$ , kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		