

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 6-40****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 138010 6-40 |
| GTIN | 4062406209254 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas**Modelis:**

GARANT Master Tap universalus sriegiklis, sukurtas įvairių medžiagų apdirbimui užtikrinant saugų procesą.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.**

Paskirtis:

UNF coliniams smulkiems sriegiams ASME – B1.1.

Sriegio tipas: UNF

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Vijų skaičius colyje: 40

Sriegio Ø: 3,51 mm

Bendras ilgis L: 56 mm

Koto Ø D_s: 4 mm

Koto kvadratas □: 3 mm

Kiaurymės Ø: 2,95 mm

Techninis aprašymas

| | |
|-----------------------|----------|
| Koto Ø D _s | 4 mm |
| Sriegio tipas | UNF |
| Sriegio gylis | 27,78 mm |
| Sriegio žingsnis | 0,635 mm |
| Sriegio dydis | 6-40 UNF |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Ašmenys | HSS E PM |
| Sriegio Ø | 3,51 mm |
| Bendras ilgis L | 56 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Koto kvadratas □ | 3 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Kiaurymės Ø | 2,95 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Vijų skaičius colyje | 40 |
| Serija | Master Tap |
| Danga | AlTiX |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Tolerancijos klasė | 2BX |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2,5×D, kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 30 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 35 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Al >10 % Si | tinka | 20 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 25 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 8 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 10 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 8 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 20 m/min | K |
| CuZn | tinka | 20 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |