

**Garant****GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 9X1****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 137160 9X1    |
| GTIN             | 4062406209018 |
| Produktų klasė   | 11I           |

**Aprašymas****Modelis:**

**GARANT Master Tap universalus sriegiklis**, sukurta naudoti saugiai apdirbant įvairias medžiagas.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga užtikrina atsparumą dilimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

**Techninis aprašymas**

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Koto $\varnothing D_s$     | 7 mm     |
| Koto kvadratas $\square$   | 5,5 mm   |
| Norma                      | DIN 374  |
| Kiaurymės $\varnothing$    | 8 mm     |
| Sriegio gylis              | 22,5 mm  |
| Ašmenys                    | HSS E PM |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3        |
| Drožlių griovelių skaičius | 3        |
| Bendras ilgis L            | 90 mm    |
| Sriegio $\varnothing$      | 9 mm     |
| Sriegio žingsnis           | 1 mm     |
| Sriegio tipas              | MF       |

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Tolerancijos klasė                   | ISO 2X 6HX                                 |
| Sriegio dydis                        | M9×1                                       |
| Danga                                | AlTiX                                      |
| Profilio kampas                      | 60 laipsniai                               |
| Sriegio norma                        | DIN 13                                     |
| Kreipiančiosios dalies forma         | C  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai                               |
| Kotas                                | Cilindrinis kotas su h9                    |
| Vidinis aušinimas                    | ne   |
| Naudojama, kai gręžimo tipas         | iki 2,5×D, kai kiaurymė aklinoji           |
| Pjovimo kryptis                      | dešinin.                                   |
| Srieginių įrankių rūšis              | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas                  | žalia                                      |
| Serija                               | Master Tap                                 |
| Produkto rūšis                       | sriegiklius                                |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | tinka     | 30 m/min       | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | tinka     | 35 m/min       | N         |
| Al >10 % Si                     | tinka     | 20 m/min       | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 30 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 30 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 25 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 12 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 8 m/min        | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 10 m/min       | M         |

|                             |       |          |   |
|-----------------------------|-------|----------|---|
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup> | tinka | 8 m/min  | M |
| Ketus (G)                   | tinka | 20 m/min | K |
| CuZn                        | tinka | 20 m/min | N |
| Uni                         | tinka |          |   |
| Alyva                       | tinka |          |   |
| drėgnas, maks.              | tinka |          |   |