

## Garant

### GARANT Master Tap mašininis sriegiklis vielinių sriegių įdėklams HSS-E-PM, AITiX, EG-M: EG-M10



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	133560 EG-M10
GTIN	4062406208318
Produktų klasė	111

#### Aprašymas

##### Modelis:

Sriegiklis pagal **DIN 40435 (kaip DIN 371 / DIN 376)**.

**GARANT Master Tap universalus sriegiklis**, sukurtas naudoti saugiai apdirbant įvairias medžiagas.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga užtikrina atsparumą dilimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

##### Paskirtis:

Tvirtinimo sriegio EG gamybai pagal metrinį ISO sriegį **DIN 8140 vieliniams sriegių įdėklams STI** (Screw Thread Insert).

##### Pastaba:

Neviršykite nurodyto **pirminio gręžimo Ø** (žr. lentelę) !

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Tolerancijos klasė: 6HX mod.

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Koto kvadratas □: 7 mm

Kiaurymės Ø: 10,5 mm

#### Techninis aprašymas

Tolerancijos klasė	6HX mod.
Drožlių griovelėlių skaičius	3

Kiaurymės Ø	10,5 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Sriegio Ø	10 mm
Koto kvadratas □	7 mm
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 40435
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio gylis	30 mm
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Sriegio dydis	M10
Danga	AlTiX
Sriegio tipas	EG-M
Profilio kampas	60 laipsniai
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė kiauroji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		