

Garant**GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 12-24****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 137857 12-24 |
| GTIN | 4062406210052 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas**Modelis:**

Galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančiojo ir rūgštims atsparaus plieno** bei **Duplex medžiagų** apdirbimui.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui.**
- **TiAlN-Multilayer naujausios kartos danga.**
- **Parametrinė drožlių pašalinimo geometrija užtikrina optimalų drožlių laužimą ir sukimo stabilumą.**

Paskirtis:

UNC coliniams stambiems sriegiams ASME – B1.1.

Sriegio tipas: UNC

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Vijų skaičius colyje: 24

Sriegio Ø: 5,49 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto Ø D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 4,5 mm

Techninis aprašymas

| | |
|-----------------------|----------|
| Sriegio žingsnis | 1,058 mm |
| Kiaurymės Ø | 4,5 mm |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Sriegio gylis | 13,7 mm |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Norma | DIN 371 |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Koto kvadratas □ | 4,9 mm |
| Vijų skaičius colyje | 24 |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Sriegio Ø | 5,49 mm |
| Bendras ilgis L | 80 mm |
| Sriegio tipas | UNC |
| Sriegio dydis | 12-24 UNC |
| Serija | Master Tap |
| Danga | TiAlN |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Tolerancijos klasė | 2BX |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2,5×D, kai kiaurymė akloji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 28 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|----------|---|
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 23 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | ribotai tinka | 23 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 11 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 9 m/min | M |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |