

**Garant****GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 3/4-16****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	138007 3/4-16
GTIN	4062406210274
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:****GARANT Master Tap INOX:**

galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančio ir rūgštims atsparaus plieno bei Duplex medžiagų apdirbimui.**

**45° spiraliniai** drožlių grioveliai palengvina drožlių laužimą apdirbant austenitinį CrNi plieną.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui**
- **TiALN-Multilayer naujausios kartos danga**
- **Parametrinė drožlių pašalinimo geometrija užtikrina optimalų drožlių laužimą ir sukimo stabilumą**

**Paskirtis:**

**UNF coliniams smulkiems sriegiams ASME – B1.1.**

Sriegio tipas: UNF

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 374

Vijų skaičius colyje: 16

Sriegio Ø: 19,05 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Koto kvadratas □: 11 mm

Kiaurymės Ø: 17,5 mm

**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	110 mm
Vijų skaičius colyje	16

Koto kvadratas □	11 mm
Sriegio Ø	19,05 mm
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio žingsnis	1,587 mm
Sriegio gylis	47,63 mm
Norma	DIN 374
Kiaurymės Ø	17,5 mm
Sriegio dydis	3/4-16 UNF
Drožlių griovelių skaičius	4
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Sriegio tipas	UNF
Koto Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Serija	Master Tap
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Tolerancijos klasė	2BX
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D, kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	28 m/min	N
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		