

Garant

GARANT Master Tap mašininis sriegiklis vielinių sriegių įdėklams HSS-E-PM, AlTiX, EG-M: EG-M8



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 138210 EG-M8 |
| GTIN | 4062406208912 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas

Modelis:

Sriegiklis pagal DIN 40435 (kaip DIN 371 / DIN 376).

GARANT Master Tap universalus sriegiklis, sukurta naudoti saugiai apdirbant įvairias medžiagas.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga užtikrina atsparumą dilimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

Paskirtis:

Tvirtinimo sriegio EG gamybai pagal metrinį ISO sriegį **DIN 8140 vieliniams sriegių įdėklams STI** (Screw Thread Insert).

Pastaba:

Neviršykite nurodyto **pirminio gręžimo Ø** (žr. lentelę)!

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Tolerancijos klasė: 6HX mod.

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Kiaurymės Ø: 8,4 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|----------|
| Ašmenys | HSS E PM |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Sriegio dydis | M8 |
| Sriegio gylis | 20 mm |
| Bendras ilgis L | 100 mm |
| Norma | DIN 40435 |
| Tolerancijos klasė | 6HX mod. |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Sriegio žingsnis | 1,25 mm |
| Kiaurymės \varnothing | 8,4 mm |
| Koto kvadratas \square | 8 mm |
| Sriegio \varnothing | 8 mm |
| Danga | AlTiX |
| Sriegio tipas | EG-M |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Kreipiančiosios dalies forma | E |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $2,5 \times D$, kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Serijs | Master Tap |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|----------------------|-----------|----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 30 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 35 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 20 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 25 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 8 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 10 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 8 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 20 m/min | K |
| CuZn | tinka | 20 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |