



VHM našus grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 7,8mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122404 7,8 |
| GTIN | 4045197420466 |
| Produktų klasė | 12E |

Aprašymas

Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas. Dėl šiek tiek užapvalintos pagrindinės pjovimo briaunos ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama trumpa drožlė.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.
Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122406**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122408**.

Vidinis aušinimas: taip, su 25 bar

Norma: DIN 6537 K

Tolerancija Nominalusis Ø: m7

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 : 29,3 mm

Tolerancija Nominalusis Ø: m7

Bendras ilgis L: 79 mm

Koto Ø D_s : 8 mm

Pastūma f INOX < 900 N/mm²: 0,1 mm/aps,

Techninis aprašymas

| | |
|--|-------------|
| Pastūma f INOX < 900 N/mm ² | 0,1 mm/aps, |
| Koto tolerancija | h6 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 41 mm |
| Nominalusis Ø D_c | 7,8 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Tolerancija Nominalusis \emptyset | m7 |
| Koto $\emptyset D_s$ | 8 mm |
| Bendras ilgis L | 79 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2 | 29,3 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 4xD |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 140 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 120 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 35 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 45 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 40 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 30 m/min | S |
| Ketus | ribotai tinka | 70 m/min | K |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

| | |
|---------------|-------|
| šlapias, min. | tinka |
| Oras | tinka |