

Garant
VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 9,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	122738 9,5
GTIN	4045197567758
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Su **140° viršūnės kampu** ir specialia **pjovimo briauna, kurios tolerancija p6**, optimaliai pagalbinei kiaurymei gauti.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Gilių kiaurymių gręžimui nuo $12 \times D$ pagalbinė kiaurymė rekomenduojama, o nuo $20 \times D$ iki $30 \times D$ – būtina.

Prasigręžus pagalbinę kiaurymę, labai padidėja darbo proceso saugumas.

Techninis aprašymas

Koto tolerancija	h6
Užspaudimo griovelio ilgis c	61 mm
Nominalusis Ø D_c	9,5 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm ²	0,27 mm/aps,
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Tolerancija Nominalusis Ø	p6
Koto Ø D_s	10 mm
Bendras ilgis L	103 mm
Norma	DIN 6537

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	46,8 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	95 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		