

**Garant**
**VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC p6: 9,8mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	122738 9,8
GTIN	4045197567765
Produktų klasė	11E

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.**

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Su **140° viršūnės kampu** ir specialia **pjovimo briauna, kurios tolerancija p6**, optimaliai pagalbinei kiaurymei gauti.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Gilių kiaurymių gręžimui nuo 12xD pagalbinė kiaurymė rekomenduojama, o nuo 20xD iki 30xD – būtina.

**Prasigręžus pagalbinę kiaurymę, labai padidėja darbo proceso saugumas.**

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/aps,
Koto tolerancija	h6
Užspaudimo griovelio ilgis c	61 mm
Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	9,8 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	p6
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Bendras ilgis L	103 mm
Norma	DIN 6537

rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	46,3 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	95 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		