

Garant
GARANT Master Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203039 16
GTIN	4062406230951
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:
Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki $1,5 \times D$ gylio vientisame ruošinyje **esant labai didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Dantų skaičius Z	4
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	15,8 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Bendras ilgis L	92 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	42 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M

Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		