

**HOLEX****VHM labai našus grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 8,2mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122406 8,2    |
| GTIN             | 4045197424648 |
| Produktų klasė   | 12E           |

**Aprašymas****Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas. Dėl šiek tiek užapvalintos pagrindinės pjovimo briaunos ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama trumpa drožlė.**

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Techninis aprašymas**

|   |             |
|---|-------------|
| Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,1 mm/aps, |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                              | 2           |
| Koto tolerancija  | h6          |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>                            | 8,2 mm      |
| Užspaudimo griovelio ilgis c                            | 47 mm       |
| Tolerancija Nominalusis Ø                               | m7          |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                                   | 10 mm       |
| Bendras ilgis L   | 89 mm       |
| Norma   | DIN 6537 K  |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub> | 34,7 mm     |
| Danga   | TiAlN       |
| Ašmenys   | VHM         |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Modelis             | 4xD                |
| Smailas kampas      | 140 laipsniai      |
| Kotas               | DIN 6535 HB su h6  |
| Vidinis aušinimas   | taip, su 25 bar    |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna             |
| Produkto rūšis      | Spiralinis grąžtas |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis       | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------------|----------------|-----------|
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | ribotai tinka   | 140 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                     | tinka iš dalies | 120 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka           | 110 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka           | 90 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka           | 80 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka           | 60 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka   | 35 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka           | 45 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka           | 40 m/min       | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka           | 30 m/min       | S         |
| Ketus                           | tinka iš dalies | 70 m/min       | K         |
| drėgnas, maks.                  | tinka           |                |           |
| šlapias, min.                   | tinka           |                |           |
| Oras                            | tinka           |                |           |