

Garant
GARANT Master INOX VHM freza HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202997 3
GTIN	4062406231552
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant nerūdijančiuosius plienus. **Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas**.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX®.

Privalumai:

Maža vibracija.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D ₁	2,8 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	3 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Dantų skaičius Z	4
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,015 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Bendras ilgis L	57 mm

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	20 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		