

Garant
GARANT Master INOX VHM freza HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202997 16
GTIN	4062406233624
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant nerūdijančiuosius plienus. **Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas**.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX®.

Privalumai:

Maža vibracija.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	32 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	16 mm
Dantų skaičius Z	4
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Koto Ø D_s	16 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	46 mm
Sužeminto koto Ø D_1	15,5 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,055 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	80 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		