

Garant**GARANT Master INOX VHM freza HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202999 10
GTIN	4062406233686
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

HPC frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant nerūdijančiuosius plienus. **Dar didesnis atsparumas oksidacijai** ir **kietumas**.

Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX®.

Su **vidiniu aušinimo skysčio padavimu** patikimam drožlių pašalinimui.

Privalumai:

Maža vibracija.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	10 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Dantų skaičius Z	4
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto Ø D _s	10 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,045 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	9,5 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,25 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	22 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	34 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,1×D
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	80 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		