

**Garant**
**Trumpasis grąžtas HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 7,9mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 113265 7,9    |
| GTIN             | 4062406235208 |
| Produktų klasė   | 11B           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tikslios kiaurymės dėl žemo radialinio mušimo ir specialaus drožlialaužių griovelių profilio. Viršūnės forma C nuo dydžio 2,4 mm.

**Privalumai:**

**Puikiai tinka gręžimui negiliai (maždaug 2 - 4xD) NC staklėmis ir automatais.**

**Rekomendacija:**
**Maksimalus gręžimo gylis:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Techninis aprašymas**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c                            | 37 mm             |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                                   | 7,9 mm            |
| Norma   | DIN 1897          |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub> | 25,2 mm           |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>                            | 7,9 mm            |
| Smailas kampas  | 118 laipsniai     |
| Bendras ilgis L   | 79 mm             |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                              | 2                 |
| Tolerancija Nominalusis Ø                               | h8                |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,05 mm/aps,      |
| Kotas   | Cilindrinis kotas |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Danga               | TiAlN              |
| Ašmenys             | HSS E              |
| Vidinis aušinimas   | ne                 |
| Spalvinis žymėjimas | žalia              |
| Produkto rūšis      | Spiralinis grąžtas |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | ribotai tinka | 75 m/min       | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | ribotai tinka | 65 m/min       | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 60 m/min       | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 50 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 40 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 35 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 16 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 17 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 13 m/min       | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 8 m/min        | S         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 40 m/min       | K         |
| CuZn                            | tinka         | 50 m/min       | N         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| Alyva                           | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |