

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSSE-PM forma B, TiCN, G: G1/8****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	133312 G1/8
GTIN	4062406236038
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas. Stiprus įstrižinis pjūvis** proceso stabilumui su didelėmis pjovimo jėgomis.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiCN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Paskirtis:

Skirta cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN-ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX medžiagas**, rekomenduojame kiaurymes prieš sriegimą išgręžti \varnothing nuo **0,05** iki **0,3 mm** didesnes, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).

Techninis aprašymas

Sriegio dydis	G1/8
Sriegio gylis	29,19 mm
Sriegio \varnothing	9,73 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Koto $\varnothing D_s$	7 mm
Kiaurymės \varnothing	8,8 mm

Ašmenys	HSS E PM
Bendras ilgis L	90 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Koto kvadratas □	5,5 mm
Vijų skaičius colyje	28
Sriegio žingsnis	0,907 mm
Serija	Master Tap
Danga	TiCN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	DIN 5156
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H

TOOLOX 44	tinka
INOX >900 N/mm ²	tinka
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka