

Garant**Mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma B 6HX, TiCN, MF: 4X0,5****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132855 4X0,5
GTIN	4062406236519
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas. Stipri vidinė įpjova**, proceso stabilumui dirbant didelėmis apkrovomis.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiCN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės \varnothing** , nei priklauso pagal **srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).**

Techninis aprašymas

Koto kvadratas \square	2,1 mm
Sriegio \varnothing	4 mm
Sriegio žingsnis	0,5 mm
Koto $\varnothing D_s$	2,8 mm
Sriegio tipas	MF
Norma	DIN 374
Bendras ilgis L	63 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM

Kiaurymės Ø	3,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio gylis	12 mm
Danga	TiCN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	ribotai tinka		
INOX >900 N/mm ²	tinka		

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka