

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma B 6HX, TiCN, M: M10****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	131940 M10
GTIN	4062406236199
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas. Stipri vidinė įpjova**, proceso stabilumui dirbant didelėmis apkrovomis.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiCN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø**, nei priklauso pagal **srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).**

**Techninis aprašymas**

Kiaurymės Ø	8,5 mm
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio Ø	10 mm
Sriegio tipas	M
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio dydis	M10
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Bendras ilgis L	100 mm

Koto kvadratas □	8 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	30 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Norma	DIN 371
Danga	TiCN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		

Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka