

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M24****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135371 M24
GTIN	4062406236885
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga – maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).**

**Pastaba:**

Apdirbant **TOOLOX- ir HARDOX medžiagas: neviršykite maksimalaus sriegio gylis 2xD!**

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 3 mm

Bendras ilgis L: 160 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Koto kvadratas □: 14,5 mm

Kiaurymės Ø: 21 mm

**Techninis aprašymas**

Drožlių griovelio skaičius	4
----------------------------	---

Sriegio gylis	60 mm
Bendras ilgis L	160 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Norma	DIN 376
Sriegio tipas	M
Kiaurymės Ø	21 mm
Sriegio žingsnis	3 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Koto kvadratas □	14,5 mm
Sriegio Ø	24 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio dydis	M24
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2.5×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		