

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C 6GX, TiAlN, M: M24****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135374 M24
GTIN	4062406237097
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga – maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

**Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX.**

**Paskirtis:**

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).**

**Pastaba:**

Apdirbant **TOOLOX- ir HARDOX medžiagas: neviršykite maksimalaus sriegio gylis 2xD!**

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 3 mm

Bendras ilgis L: 160 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Koto kvadratas □: 14,5 mm

Kiaurymės Ø: 21 mm

## Techninis aprašymas

Sriegio tipas	M
Bendras ilgis L	160 mm
Sriegio dydis	M24
Drožlių griovelių skaičius	4
Sriegio gylis	60 mm
Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX
Koto $\varnothing D_s$	18 mm
Sriegio žingsnis	3 mm
Ašmenys	HSS E PM
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Koto kvadratas $\square$	14,5 mm
Norma	DIN 376
Kiaurymės $\varnothing$	21 mm
Sriegio $\varnothing$	24 mm
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2 \times D$ kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

**Vartotojo duomenys**

	<b>Paskirtis</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO kodas</b>
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		