

## Garant

### GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, MF: 12X1



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	136350 12X1
GTIN	4062406237332
Produktų klasė	11I

## Aprašymas

### Modelis:

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

### Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).**

### Pastaba:

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas: neviršykite maksimalaus sriegio gylio 2xD!**

Sriegio tipas: MF

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 374

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Koto kvadratas □: 7 mm

Kiaurymės Ø: 11 mm

## Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
----------------------------	---

Drožlių griovelio skaičius	3
Norma	DIN 374
Kiaurymės Ø	11 mm
Sriegio dydis	M12×1
Koto Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	30 mm
Ašmenys	HSS E PM
Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas □	7 mm
Sriegio tipas	MF
Sriegio Ø	12 mm
Sriegio žingsnis	1 mm
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		