

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M10****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135371 M10
GTIN	4062406236830
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga – maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).**

Pastaba:

Apdirbant **TOOLOX- ir HARDOX medžiagas: neviršykite maksimalaus sriegio gylis 2xD!**

Techninis aprašymas

Sriegio žingsnis	1,5 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Koto kvadratas □	8 mm
Drožlių griovelio skaičius	3
Koto Ø D _s	10 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Kiaurymės Ø	8,5 mm

Norma	DIN 371
Sriegio gylis	25 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio tipas	M
Sriegio Ø	10 mm
Sriegio dydis	M10
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2.5×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		

TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
INOX >900 N/mm ²	tinka		
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		