

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma B 6GX, TiCN, M: M4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	131946 M4
GTIN	4062406236267
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas. Stipri vidinė įpjova**, proceso stabilumui dirbant didelėmis apkrovomis.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiCN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX.

Paskirtis:

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinės kiaurymės Ø, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).**

Techninis aprašymas

Norma	DIN 371
Sriegio žingsnis	0,7 mm
Sriegio Ø	4 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Sriegio gylis	12 mm
Drožlių griovelių skaičius	3

Sriegio dydis	M4
Sriegio tipas	M
Koto kvadratas □	3,4 mm
Ašmenys	HSS E PM
Koto Ø D _s	4,5 mm
Kiaurymės Ø	3,3 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX
Danga	TiCN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka		
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		

TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
INOX >900 N/mm ²	tinka		
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		