

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, MF: 5X0,5****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136350 5X0,5
GTIN	4062406237264
Produktų klasė	111

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės \varnothing** , nukrypstant nuo DIN specifikacijų (žr. lentelę).

Pastaba:

TOOLOX medžiagoms: neviršykite maksimalaus $2 \times D$ sriegio gylio!

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio dydis	M5×0,5
Sriegio \varnothing	5 mm
Koto kvadratas \square	2,7 mm
Sriegio tipas	MF
Bendras ilgis L	70 mm
Norma	DIN 374
Koto $\varnothing D_s$	3,5 mm

Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	12,5 mm
Ašmenys	HSS E PM
Drožlių griovelių skaičius	3
Kiaurymės Ø	4,5 mm
Sriegio žingsnis	0,5 mm
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka		
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H

TOOLOX 44	tinka
INOX >900 N/mm ²	tinka
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka