

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma B 6GX, TiCN, M: M14****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	131946 M14
GTIN	4062406236328
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas. Stipri vidinė įpjova**, proceso stabilumui dirbant didelėmis apkrovomis.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiCN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX.

Paskirtis:

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinsios kiaurymės Ø**, nei priklauso pagal **srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).**

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto Ø D_s: 11 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 12 mm

Techninis aprašymas

Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX
Koto Ø D _s	11 mm
Sriegio Ø	14 mm
Sriegio gylis	42 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Norma	DIN 376
Drožlių griovelių skaičius	3
Kiaurymės Ø	12 mm
Sriegio tipas	M
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio žingsnis	2 mm
Sriegio dydis	M14
Koto kvadratas □	9 mm
Danga	TiCN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka		
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	ribotai tinka		
INOX >900 N/mm ²	tinka		
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		