

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C 6GX, TiAlN, M: M5****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135374 M5
GTIN	4062406237011
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga – maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX.

Paskirtis:

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).**

Pastaba:

Apdirbant **TOOLOX- ir HARDOX medžiagas: neviršykite maksimalaus sriegio gylis 2xD!**

Techninis aprašymas

Sriegio tipas	M
Kiaurymės Ø	4,2 mm
Koto kvadratas □	4,9 mm
Bendras ilgis L	70 mm
Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Sriegio gylis	12,5 mm
Drožlių griovelio skaičius	3
Sriegio \varnothing	5 mm
Norma	DIN 371
Ašmenys	HSS E PM
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio dydis	M5
Sriegio žingsnis	0,8 mm
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P

Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
INOX >900 N/mm ²	tinka		
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		