

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M14****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135371 M14
GTIN	4062406236854
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga – maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės  $\varnothing$** , nei priklauso pagal **srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę)**.

**Pastaba:**

Apdirbant **TOOLOX- ir HARDOX medžiagas: neviršykite maksimalaus sriegio gylis  $2 \times D$ !**

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 11 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 9 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 12 mm

**Techninis aprašymas**

Koto $\varnothing D_s$	11 mm
------------------------	-------

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Koto kvadratas □	9 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio Ø	14 mm
Sriegio dydis	M14
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Norma	DIN 376
Sriegio žingsnis	2 mm
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio tipas	M
Sriegio gylis	35 mm
Kiaurymės Ø	12 mm
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2.5×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		