

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M6****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135371 M6
GTIN	4062406236816
Produktų klasė	111

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga – maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės \varnothing** , nei priklauso pagal **srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę)**.

Pastaba:

Apdirbant **TOOLOX-** ir **HARDOX medžiagas:** neviršykite maksimalaus sriegio gylis $2 \times D!$

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto $\varnothing D_s$: 6 mm

Koto kvadratas \square : 4,9 mm

Kiaurymės \varnothing : 5 mm

Techninis aprašymas

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
------------------------	------

Sriegio tipas	M
Norma	DIN 371
Koto kvadratas □	4,9 mm
Sriegio Ø	6 mm
Sriegio gylis	15 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio dydis	M6
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio žingsnis	1 mm
Kiaurymės Ø	5 mm
Drožlių griovelio skaičius	3
Bendras ilgis L	80 mm
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2.5×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	ribotai tinka		
INOX >900 N/mm ²	tinka		
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		