

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M16****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 135371 M16 |
| GTIN | 4062406236861 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga – maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės \varnothing** , nei priklauso pagal **srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę)**.

Pastaba:

Apdirbant **TOOLOX- ir HARDOX medžiagas: neviršykite maksimalaus sriegio gylis $2 \times D!$**

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto $\varnothing D_s$: 12 mm

Koto kvadratas \square : 9 mm

Kiaurymės \varnothing : 14 mm

Techninis aprašymas

| | |
|---------|----------|
| Ašmenys | HSS E PM |
|---------|----------|

| | |
|--------------------------------------|---|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Sriegio dydis | M16 |
| Bendras ilgis L | 110 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Norma | DIN 376 |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Sriegio gylis | 40 mm |
| Sriegio \varnothing | 16 mm |
| Koto kvadratas \square | 9 mm |
| Sriegio žingsnis | 2 mm |
| Sriegio tipas | M |
| Kiaurymės \varnothing | 14 mm |
| Danga | TiAlN |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $2.5 \times D$, kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Serija | Master Tap |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|--|-----------|-------|-----------|
|--|-----------|-------|-----------|

| | | | |
|------------------------------------|---------------|----------|---|
| Plienas <750 N/mm ² | ribotai tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 20 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 15 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| Plienas <50 HRC | ribotai tinka | | |
| TOOLOX 33 | tinka | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | | |
| HARDOX 500 <1600 N/mm ² | ribotai tinka | | |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | | |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |