

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C 6GX, TiAlN, M: M6****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135374 M6
GTIN	4062406237028
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga – maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

**Tolerancijos klasė: ISO 3X/6GX.**

**Paskirtis:**

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø, nei priklauso pagal srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę).**

**Pastaba:**

Apdirbant **TOOLOX- ir HARDOX medžiagas: neviršykite maksimalaus sriegio gylis  $2 \times D!$**

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 3X 6GX

Sriegio žingsnis: 1 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Kiaurymės Ø: 5 mm

## Techninis aprašymas

Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 371
Sriegio Ø	6 mm
Sriegio gylis	15 mm
Tolerancijos klasė	ISO 3X 6GX
Koto kvadratas □	4,9 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sriegio tipas	M
Kiaurymės Ø	5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Drožlių griovelų skaičius	3
Sriegio žingsnis	1 mm
Sriegio dydis	M6
Bendras ilgis L	80 mm
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

**Vartotojo duomenys**

	<b>Paskirtis</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO kodas</b>
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		