

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, MF: 8X0,75****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136350 8X0,75
GTIN	4062406237295
Produktų klasė	111

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės \varnothing , nukrypstant nuo DIN specifikacijų (žr. lentelę).**

Pastaba:

TOOLOX medžiagoms: neviršykite maksimalaus $2 \times D$ sriegio gylio!

Techninis aprašymas

Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Ašmenys	HSS E PM
Bendras ilgis L	80 mm
Sriegio \varnothing	8 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Sriegio gylis	20 mm
Drožlių griovelių skaičius	3

Kiaurymės Ø	7,2 mm
Sriegio žingsnis	0,75 mm
Sriegio tipas	MF
Koto kvadratas □	4,9 mm
Sriegio dydis	M8×0,75
Norma	DIN 374
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka		
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H

TOOLOX 44	tinka
INOX >900 N/mm ²	tinka
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka