

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M8****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	135371 M8
GTIN	4062406236823
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga – maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX ir HARDOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės  $\varnothing$** , nei priklauso pagal **srieginės kiaurymės toleranciją pagal DIN (žr. lentelę)**.

**Pastaba:**

Apdirbant **TOOLOX- ir HARDOX medžiagas: neviršykite maksimalaus sriegio gylis  $2 \times D!$**

**Techninis aprašymas**

Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Sriegio gylis	20 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Koto kvadratas $\square$	6,2 mm
Sriegio dydis	M8
Kiaurymės $\varnothing$	6,8 mm
Sriegio tipas	M

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio Ø	8 mm
Norma	DIN 371
Bendras ilgis L	90 mm
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2.5×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		

TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		