

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, MF: 10X1,25****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136350 10X1,25
GTIN	4062406237325
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.
- Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.
- TiAlN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø, nukrypstant nuo DIN specifikacijų (žr. lentelę)**.

Pastaba:

TOOLOX medžiagoms: neviršykite maksimalaus 2xD sriegio gylio!

Techninis aprašymas

Sriegio gylis	25 mm
Koto Ø D _s	7 mm
Koto kvadratas □	5,5 mm
Sriegio tipas	MF
Kiaurymės Ø	8,8 mm
Sriegio dydis	M10x1,25
Bendras ilgis L	100 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis	1,25 mm
Norma	DIN 374
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio Ø	10 mm
Drožlių griovelų skaičius	3
Ašmenys	HSS E PM
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka		
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H

TOOLOX 44	tinka
INOX >900 N/mm ²	tinka
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka