

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C, TiAlN, G: G1/2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	137425 G1/2
GTIN	4062406237462
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

**Paskirtis:**

**Skirta cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui** DIN-ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

**Rekomendacija:**

Apdirbant **TOOLOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø, nukrypstant nuo DIN specifikacijų (žr. lentelę).**

**Pastaba:**

**TOOLOX medžiagoms:** neviršykite maksimalaus 2xD sriegio gylio!

**Techninis aprašymas**

Sriegio dydis	G1/2
Sriegio žingsnis	1,814 mm
Vijų skaičius colyje	14
Koto kvadratas □	12 mm
Ašmenys	HSS E PM

Sriegio gylis	52,4 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Kiaurymės $\varnothing$	19 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Sriegio $\varnothing$	20,96 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Serija	Master Tap
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	DIN 5156
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P

Plienas <50 HRC	ribotai tinka		
TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		