

Garant**GARANT Master Tap SteelHT mašininis sriegiklis HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, MF: 24X1,5****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136350 24X1,5
GTIN	4062406237417
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Našus sriegiklis, specialiai sukurtas naudoti apdirbant **plieną, kuris pasižymi dideliu tempimo stiprumu ir sunkiai apdirbamas medžiagas**. Stabili konstrukcija su **optimizuotu kreipiamuoju sriegiu, kad būtų išvengta drožlių kaupimosi**.

- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**
- **Optimizuotas pjovimo briaunos apvalinimas.**
- **TiAlN danga - maksimaliam nusidėvėjimo atsparumui.**

Rekomendacija:

Apdirbant **TOOLOX medžiagas, rekomenduojame pasirinkti didesnę aklinosios kiaurymės Ø, nukrypstant nuo DIN specifikacijų (žr. lentelę).**

Pastaba:

TOOLOX medžiagoms: neviršykite maksimalaus 2xD sriegio gylio!

Techninis aprašymas

Koto kvadratas □	14,5 mm
Koto Ø D _s	18 mm
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	60 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Drožlių griovelų skaičius	4

Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio dydis	M24×1,5
Norma	DIN 374
Sriegio tipas	MF
Kiaurymės Ø	22,5 mm
Bendras ilgis L	140 mm
Sriegio Ø	24 mm
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka		
Plienas <50 HRC	ribotai tinka		

TOOLOX 33	tinka	15 m/min	H
TOOLOX 44	tinka		
INOX >900 N/mm ²	tinka		
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		