

Garant**GARANT Master Alu VHM freza HPC, DLC, Ø DC: 10Mmm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202512 10M
GTIN	4062406238902
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Itin aštrios pjovimo briaunos.**

Konstrukcija panaši į DIN6527.

Rupiamam ir glotniajam apdirbimui. Iki 2×D didžiausiomis pastūmomis ir žemu radialiniu mušimu.

Su patobulinta **DLC danga** sp^2 .**Pastaba:****Naujas produktas vietoje Nr. 202515.****Techninis aprašymas**

Koto Ø D _s	10 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Dantų skaičius Z	4
Bendras ilgis L	80 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Sužeminto koto Ø D ₁	9,2 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,09 mm
Pastūma f _z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,12 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	30 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	38 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	W
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,25 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	550 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	500 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	450 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N

POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB