

**Garant****Aktyvus įrankis, radialinis, OT plokštelė, VX3, Tipas: 30-VX3LIKD****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	319959 30-VX3LIKD
GTIN	
Produktų klasė	31W

**Aprašymas****Modelis:**

Skirta darbui visomis CNC tekinimo staklėmis **DMG Gildemeister CTX** su **Sauter** ašine revolverine galvute. Pavaros mova **DIN 5480**. Įrankiai tvirtinami į varomąjį įrankį naudojant ER spyruokliuojančiąją įvorę su išorine veržle arba greitojo keitimo sistema VARIA VX, EWS licencija. Išorinis aušinimas per aušinimo priemonės vamzdį, vidinis aušinimas centralizuotai per įrankį per suklij. Maksimalus sūkių skaičius 8000 min<sup>-1</sup>.

OT plokštelė

Modelis IKD – Su keraminiu sandarikliu, slėgis iki 70 barų, sausas veikimas.

Naudojama ant **radialinės revolverinės galvutės**. Kairinis, t. y. apdirbama pagrindinio suklio kryptimi. Perdavimas 1:1. Konstrukcija su vidiniu aušinimu (viduje) maks. iki 70 bar.

**Privalumai:**

- **Optimizuoto svorio ir geometrijos konstrukcija.**
- **Saugus darbo procesas dėl aukštos kokybės komponentų, patvarumo.**
- **Didesnių sukimo momentų perdavimas.**
- **100 % kontrolė, kiekvienam varomajam įrankiui atliekama paleidimo programa.**
- **Vidinis aušinimas: specialiai sukurtas ir patentuotas sandariklis.**

**Paskirtis:**

Kuo daugiau metalo apdirbimo plovimu žingsnių vienu tvirtinimu. Kai trūksta vietos (esamų tvirtinimo vietų) revolverinėje galvutėje.

**Tinka:**

DMG Gildemeister CTX. Iš dalies Emco, Hardinge, Monforts, Scherer ir t. t. su DIN 5480.

**Tiekimo sudėtis:**

Varomasis įrankis spyruokliuojančiai įvori: su užveržimo veržle ir kabliu raktu. AGW VARIA VX: su užveržimo raktu.

#### Priedai pasirinktinai:

Tinkami antgaliai Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER greitojo keitimo adapteris Nr. 319761 – 319781, ER užspaudimo cangės Nr. 308941 – 309878, ER užveržimo raktas Nr. 309680 – 309745.

#### Pastaba:

- **Kitokių pavarų (pvz., DIN 5482), perdavų, matmenų, BMT ir t.t. reikia teirautis: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK įrankiais (su vidiniu aušinimu) negalima dirbti sausai, aušinimo priemonės filtras < 50 μm.**
- **Rekomendacija: modelį VARIA VX valdyti geriausia dinamometriniu įrankiu (maks. 6 Nm).**
- **Atliekant sudėtingus frezavimo darbus, rekomenduojamas variantas su kūginiu ritininiu guoliu.**

## Techninis aprašymas

$l_1$	134 mm
Aušinimas	vidin.
$h_1$	68 mm
$b_1$	69,5 mm
x	100 mm
$b_2$	59,5 mm
Laikiklis	VX3
VDI dydis	30
Įrankio užspaudimas	Varia VX3
Produkto rūšis	Varomieji įrankiai

## Priedai

ER cangių įdėklas VARIA VX3 ER spyruokliuojančios įvorės dydžiui 16	319802 16
ER cangių įdėklas VARIA VX3 ER spyruokliuojančios įvorės dydžiui 25	319802 25
Įdėklas VARIA VX3 Užveržimo Ø D1 12 mm	319823 12

Užmaunamų frezų laikiklis VARIA VX3 Virbo Ø d1 27 mm	319835 27
Įdėklas VARIA VX3 Užveržimo Ø D1 16 mm	319823 16
Įdėklas VARIA VX3 Užveržimo Ø D1 6 mm	319823 6
Įdėklas VARIA VX3 Užveržimo Ø D1 10 mm	319823 10
Įdėklas VARIA VX3 Užveržimo Ø D1 8 mm	319823 8
Užmaunamų frezų laikiklis VARIA VX3 Virbo Ø d1 16 mm	319835 16
Įdėklas VARIA VX3 Užveržimo Ø D1 20 mm	319823 20
Įdėklas VARIA VX3 Užveržimo Ø D1 25 mm	319823 25
Užmaunamų frezų laikiklis VARIA VX3 Virbo Ø d1 22 mm	319835 22
ER cangių įdėklas VARIA VX3 ER spyruokliuojančios įvorės dydžiui 32	319802 32
ER cangių įdėklas VARIA VX3 ER spyruokliuojančios įvorės dydžiui 20	319802 20