

**Garant****GARANT Master INOX M VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202986 6
GTIN	4062406242305
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Galima naudoti esant **dideliam pjovimo greičiui**, pvz., dvisluoksniuose plienuose.

**Pastaba:**

**Naujas produktas vietoje Nr. 202993.**

**Techninis aprašymas**

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	16 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	5,8 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	10 mm
Bendras ilgis L	54 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	6 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,1 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka