

Garant**GARANT Master INOX M VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202986 10
GTIN	4062406242329
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Frezos su **patobulinta danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Galima naudoti esant **dideliame pjovimo greičiui**, pvz., dvisluoksniuose plienuose.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 202993.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Sužeminto koto Ø D ₁	9,7 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos Ø D _c	10 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,08 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L _c	14 mm
Bendras ilgis L	66 mm
Koto Ø D _s	10 mm

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	24 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,2 mm
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka